

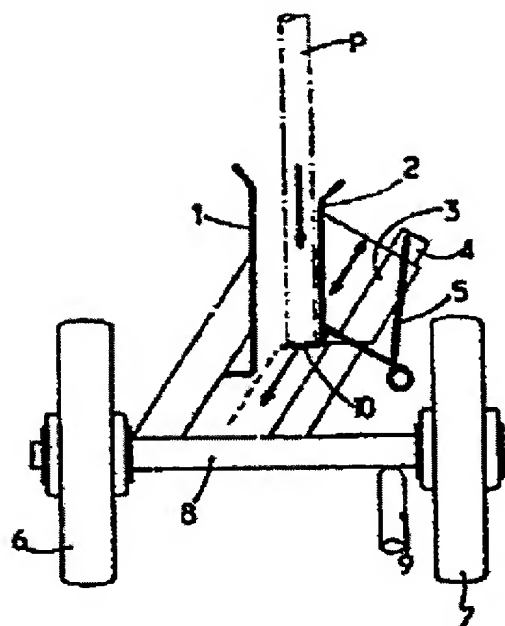
Safety handling trolley for panels

Patent number: FR2585655
Publication date: 1987-02-06
Inventor: PAQUERIT RENE
Applicant: PRESSABOIS PRESSAFER CIE SA (FR)
Classification:
- international: **B62B1/14; B62B1/26; B62B1/00;** (IPC1-7): B62B1/14
- european: B62B1/14; B62B1/26
Application number: FR19850011779 19850801
Priority number(s): FR19850011779 19850801

[Report a data error here](#)

Abstract of **FR2585655**

The device presented allows the vertical handling of wooden, laminated, plastic, cement, plaster, glass etc. panels of large size. The novel characteristic of this appliance is locking the panel in the vertical position, forming a rigid assembly and thus facilitating its displacement without the risk of it falling over. Two vertical jaws 1 and 2, securely fastened to a chassis 6 + 7 + 8, one of which jaws is mobile, move towards one another under the weight of the panel. The mobile jaw 2 is guided by a slideway 4 and returned to the open position automatically by a spring 5. The appliance is intended for all professions working with panels of large sizes: joiners, cabinet makers, manufacturers of furniture, installers of partitions or false ceilings, glaziers etc.



Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication : **2 585 655**
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

②1 N° d'enregistrement national : **85 11779**

⑤1 Int Cl⁴ : B 62 B 1/14.

⑫ **DEMANDE DE BREVET D'INVENTION** **A1**

②2 Date de dépôt : 1^{er} août 1985.

③0 Priorité :

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 6 du 6 février 1987.

⑥0 Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

⑦1 Demandeur(s) : SA PRESSABOIS PRESSAFER & Cie.
— FR.

⑦2 Inventeur(s) : René Paquerit.

⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire(s) : René Paquerit.

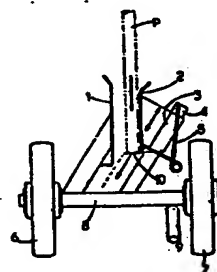
⑤4 Chariot de manutention de sécurité pour panneaux.

⑤7 Le dispositif présenté permet la manutention à la verticale
des panneaux en bois, stratifiés, matière plastique, ciment,
plâtre, verre etc... de grande dimension.

La caractéristique nouvelle de cet appareil est de bloquer le
panneau dans la position verticale, formant un ensemble rigide
et facilitant ainsi son déplacement sans risque de renverse-
ment.

Deux mâchoires verticales 1 et 2, solidaires d'un châssis 6
+ 7 + 8, dont l'une est mobile, se rapprochent l'une de
l'autre sous le poids du panneau. La mâchoire mobile 2 est
guidée par une glissière 4 et ramenée en position ouverte
automatiquement par un ressort 5.

L'appareil est destiné à tous les corps de métier travaillant
des panneaux de grandes dimensions : menuisiers, ébénistes,
fabricants de meubles, poseurs de cloisons, de faux plafonds,
vitriers etc.



FR 2 585 655 - A1

2585655

- 1 -

L'invention concerne une amélioration capitale apportée aux mini-chariots destinés à la manutention manuelle verticale des grands panneaux.

En effet, les chariots existant dans le commerce ne maintiennent pas de façon efficace les panneaux à la verticale, ce ne sont que des appuis, si bien que l'opérateur est obligé:

- De tenir le panneau en permanence car il n'est jamais sûr de sa stabilité verticale, même à l'arrêt, le moindre écart entraînant sa chute.
- De maintenir et de corriger pendant le déplacement le balancement qui ne manque pas de se produire (un panneau de 100 kilos et de 1 m. 80 de haut est difficile à garder en position verticale pendant un déplacement, du seul fait des vibrations et des déformations de ses extrémités (les panneaux couramment vendus dans le commerce atteignent et dépassent 4 m. de long).

La figure 1 représente en perspective le chariot avec un panneau en position de déplacement.

La figure 2 représente, en vue suivant F, la position de l'appareil après introduction du panneau P, mais avant de le laisser descendre pour blocage.

La figure 3 représente la même vue, partielle, une fois le panneau serré.

L'appareil proposé ici comporte, pour réaliser ses objectifs, les caractéristiques suivantes:

- Un ensemble de 2 roues 6 et 7 reliées par un axe⁸ constitue le châssis.
- Une tôle rigide 1 dont la plus grande surface est verticale et fixée par l'intermédiaire d'une bêche sur le châssis. Elle servira de demi-mâchoire.
- Une deuxième tôle 2 comportant une partie verticale qui constitue la 2e mâchoire, et un becquet 10 horizontal sur lequel viendra s'appuyer le panneau P.
- Cette pièce 2 est mobile, tout en restant verticale. Elle se déplace sur une glissière 4 oblique, par l'intermédiaire d'un coulisseau 3.
- Lorsqu'un panneau P est présenté à la verticale devant l'appareil, il vient reposer sur le becquet 10.
- Il entraîne alors vers le bas la demi-mâchoire 2 qui, dans ce mouvement, se rapproche de la mâchoire 1.
- Suivant l'épaisseur du panneau, cette descente sera arrêtée dans la position qui verra celui-ci coïncé entre 1 et 2.

2585655

- 2 -

- En l'absence de panneau, l'ensemble 2 + 3 est relevé au maximum, l'appareil se trouve dans la position pour recevoir des panneaux d'épaisseur maximum. Le relèvement permanent de 2 + 3 est obtenu par un ressort 5.
- 5 - Pour les panneaux minces, l'appareil a été conçu de façon à ce que le becquet 10 dans son mouvement de descente oblique trouve la place, sous la demi-mâchoire 1, jusqu'à ce que 2 vienne en contact avec 1.
- Du seul fait de son poids, le panneau P s'auto-bloque. Si on le lâche, il reste bloqué, ceci sans la moindre intervention manuelle.
- 10 - L'angle de descente de 2 est tel que:
 - Il permet le blocage du panneau
 - Il ne permet pas au panneau de se coincer, un simple soulèvement de celui-ci provoque son déblocage.
- Une béquille 9 maintient l'appareil peu incliné lorsqu'il est sur le sol sans panneau.
- 15 L'invention porte donc sur:
 - Les blocage et déblocage automatiques des panneaux à la verticale rigoureuse rendant ceux-ci solidaires du chariot et formant un ensemble rigide et monobloc.
- 20 - La possibilité de blocage de 0 à la valeur maxi désirée, ceci grâce à la pénétration du becquet mobile support de panneau 10 sous la demi-mâchoire fixe 1.
- La présentation toujours en ouverture maximum des 2 mâchoires grâce à la présence d'un ressort de rappel.
- 25 L'appareil décrit suivant les figures 1, 2 et 3 est entièrement réalisé en acier mécano soudé sauf les roues.
- Certaines pièces peuvent être faites en tôle emboutie ou même acier, fonte en alliage d'aluminium moulé si les séries le justifient.
- Pour des déplacements de panneaux fragiles (mélaminés, plastiques, verre etc...) les surfaces en contact avec les panneaux peuvent être recouvertes de revêtement caoutchouc ou plastique souple.
- 30 Cet appareil qui s'utilise seul, le panneau posé en son centre, est destiné à tous les industriels et artisans qui manutentionnent des panneaux de grandes dimensions (plusieurs mètres) ou lourds à l'aide d'une seule
- 35 personne, 90 à 100 % de la charge reposant sur le chariot.

2585655

- 3 -

REVENDICATIONS

- 1.- Dispositif destiné à la manutention des panneaux par un seul opérateur en toute sécurité, caractérisé en ce qu'il comporte un châssis roulant 6 + 7 + 8 sur lequel sont fixées 2 mâchoires 1 et 2 venant emprisonner le panneau pour le maintenir à la verticale.
 - 2.- Dispositif selon la revendication 1 caractérisé en ce que la demi-mâchoire 1 est fixe et verticale.
 - 3.- Dispositif selon la revendication 1 caractérisé en ce que la demi-mâchoire 2 est guidée par une coulisse 3 et une glissière 4 inclinée.
 - 4.- Dispositif selon la revendication 3 caractérisé en ce que l'inclinaison de 4 est telle que le panneau est maintenu verticalement bloqué par son propre poids.
 - 5.- Dispositif selon la revendication 1 caractérisé en ce que le becquet 10 de la mâchoire mobile 2 support du panneau P vient passer sous la mâchoire 1, les 2 mâchoires pouvant venir se toucher.
 - 6.- Dispositif selon les revendications 1 et 3 en ce que la demi-mâchoire mobile 2 remonte automatiquement par l'action d'un ressort 5.
-

1/1

2585655

